

TRANSOL CLP

Všeobecné vlastnosti:

Priemyselné prevodové oleje TRANSOL CLP sa vyrábajú zo selektívne rafinovaných minerálnych olejov. Obsahujú bezolovnaté prísady zlepšujúce mazacie vlastnosti (typ síra-fosfor) a skupinu antikoročných a protipeniacich prísad a prísady zvyšujúce odolnosť proti oxidácii.

Vyznačuje sa:

- ochrannými schopnosťami pred nadmerným prevádzkovým opotrebením prevodových prvkov, t. j. ozubených kolies, ako aj valivých a klzných ložísk pri normálnej prevádzke a pri zdvihu,
- ochrannými schopnosťami pred koróziou prevodových prvkov vyrobených z ocele a neželezných prvkov a chemickým vplyvom olejových aktívnych zložiek a ich oxidačných produktov,
- schopnosťou zabezpečiť dlhú prevádzku pri zvýšených teplotách bez narušenia vlastností, čo je spôsobené vysokou termooxidačnou stabilitou,
- aplikovanými protipenivými a deemulgačnými prísadami chrániacimi pred narušením mazacích vlastností v dôsledku tvorby odolnej peny a emulzie olej-voda.

Použitie:

Oleje TRANSOL CLP sú určené na mazanie vysoko zaťažných mechanických prevodov priemyselných zariadení, ktoré často prenášajú zdvihové zaťaženie, ako sú napríklad valcovacie zariadenia v metalurgických strojoch, stavebné stroje, cementárenské stroje, výťahy a prepravné zariadenia v lodiarskom priemysle, obrábacie stroje, ozubené kolesá parných a plynových turbín, papierenské stroje a ďalšie zariadenia pracujúce pri teplotách do 100 °C vyžadujúce si oleje so zvýšenou odolnosťou mazacieho filmu (obsahujú prísady pre extrémny tlak (EP), dobrú termooxidačnú stabilitu pri vyšších teplotách a dobré deemulgačné a antikoročné vlastnosti (pre železné a neželezné kovy). Oleje TRANSOL CLP sa môžu používať pri vystavení ozubených kolies agresívnym vplyvom prostredia (voda, para, korozívne plyny) a rôznym teplotám okolia (žeriavy, zdvíhacie navijaky atď.).

Trieda kvality:

DIN 51517-3 CLP, ISO 6743-6 CKC, ISO 12925-1 CKC

Stupeň viskozity:

ISO VG: 150

Normy, schválenia, špecifikácie:

Schuler – Muller Weingarten – DT 55 055, US Steel 224, AGMA/ANSI 9005-E02

Fyzikálne a chemické vlastnosti:

Parametre	Jednotka	Typické hodnoty
Kinematická viskozita pri 40 °C	mm ² /s	157,6
Viskozitný index	–	99
Prietoková teplota	°C	–27
Teplota vznietenia	°C	236
Korozívnosť na meď 3 h/100 °C, rýchlosť korózie	referenčná vzorka	1b
Mazacie vlastnosti · pomer opotrebenia pri zaťažení · zvarové zaťaženie	daN kg	46 250
Schopnosť prenášať zaťaženie pomocou FZG, medzné zaťaženie, minimum	–	12

UPOZORNENIE: Fyzikálno-chemické parametre uvedené v tabuľke sú typické hodnoty. Skutočné hodnoty sú uvedené v certifikátoch o kontrole kvality pripojených ku každej šarži produktov.